

ÜBERWACHUNG VON BEHÄLTERN / ROHRLEITUNGEN



Überwachungsgemeinschaft
Technische Anlagen
der SHK-Handwerke e.V.

Betreiber

Name: _____
Straße, Nr.: _____
PLZ / Ort: _____

Anlagenstandort

Name: _____
Straße, Nr.: _____
PLZ / Ort: _____

1. ANLAGENBESCHREIBUNG

1.1 TANK

1.1.1 Kennzeichnung

1.1.1.1 Hersteller: _____	1.1.1.2 Hersteller-Nr.: _____
1.1.1.3 Baujahr: _____	1.1.1.4 Rauminhalt/Behälter: _____ m ³
1.1.1.5 Gesamtinhalt: _____ m ³	1.1.1.6 Gefährdungsstufe gemäß § 39 AwSV: _____
1.1.1.7 Prüfüberdruck: _____ bar	1.1.1.8 _____

1.1.2 Eignungsnachweis

1.1.2.1 DIN _____	1.1.2.2 Prüfzeichen:
1.1.2.3 Bauartzulassung gem. § 63 WHG	1.1.2.4 _____

1.1.3 Werkstoff

1.1.3.1 Stahl	1.1.3.2 Kunststoff, thermoplastisch
1.1.3.3 Kunststoff GFK	1.1.3.4 _____

1.1.4 Tankform

1.1.4.1 Zylindrisch, liegend	1.1.4.2 Zylindrisch, stehend
1.1.4.3 Kugel	1.1.4.4 _____
1.1.4.5 Batterie	1.1.4.6 Einzelbehälter

1.1.5 Standort

1.1.5.1 Tank im Gebäude	1.1.5.2 Tank im Freien
1.1.5.3 Tank unterirdisch	1.1.5.4 _____
1.1.5.5 Wasserschutzgebiet	1.1.5.6 Überschwemmungsgebiet

1.1.6 Sicherheitseinrichtungen

1.1.6.1 Auffangraum	1.1.6.2 Leckanzeigegerät
1.1.6.3 Doppelwand	1.1.6.4 Grenzwertgeber
1.1.6.5 integrierte Auffangvorrichtung ...	1.1.6.6 kathodischer Korrosionsschutz

1.2 ÖLFÜHRENDE LEITUNGEN

1.2.1 Nennweite DN _____

1.2.1.1 Einstrang

1.2.1.2 Zweistrang

1.2.2 Werkstoff

1.2.2.1 Kupfer

1.2.2.2 Stahl

1.2.2.3 Kunststoff

1.2.2.4 _____

1.2.3 Eignungsnachweis

1.2.3.1 _____ DIN _____

1.2.3.2 Zweistrang

1.2.3.3 Bauartzulassung gem. § 63 WHG

1.2.2.4 _____

1.2.3.5 Schweißerprüfbescheinigung

1.2.3.6 Lötter-Qualifikation

1.2.4 Sicherheitseinrichtungen

1.2.4.1 Schutzrohr/-kanal

1.2.4.2 Leckanzeigergeräte

1.2.4.3 Doppelwand

1.2.4.4 Saugleitung selbstsichernd

1.2.4.5 korrosionsfest

1.2.4.6 Schutzanstrich

1.2.4.7 Beschichtung

1.2.4.8 kathodischer Korrosionsschutz

1.2.4.9 Heberschutz

1.2.4.10 _____

1.2.5 Verbindungsarten

1.2.5.1 Steckmuffenverbindung

1.2.5.2 Sicherungsschelle

1.2.5.3 Flanschverbindung

1.2.5.4 Schraubverbindung

1.2.5.5 Schneidringverschraubung

1.2.5.6 Schweißverbindung

1.2.5.7 Hartlötverbindung

1.2.5.8 Weichlötverbindung

1.2.5.9 Pressverbindung

1.2.5.10 _____

Anmerkungen

1.3 AUFFANGRAUM

1.3.1 Fassungsvermögen _____ m³

1.3.2 Wandstärke _____ cm

1.3.3 Seitenabstand _____ cm

1.3.4 Bodenabstand _____ cm

2. DICHTHEITSPRÜFUNG DER HEIZÖLLEITUNGEN^{*)}

2.1 Tag der Prüfung _____

2.2 Maximaler Betriebsdruck _____ bar

2.3 Prüfdruck _____ bar

2.4 Prüfmedium _____

2.5 Dauer der Dichtheitsprüfung _____ h

*) Dichtheitsprüfung vor Inbetriebnahme mit einem Druck von -0,3 bar während der Dauer von 10 Minuten zzgl. der Temperaturengleichzeit. Die Dichtheit der Druckleitungen ist mit Heizöl und dem Ausgangsdruck des Förderaggregats gegen die geschlossene Absperrarmatur vor der Heizölverbrauchseinrichtung zu prüfen.